



Shark

282

SHARK 282, manuelle Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. Bei den Versionen (mit pneumatischem Schraubstock) MA erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubstocks mit einem manuellen Ventil (bei Pedalsteuerung als Option erhältlich).

MERKMALE:

- Hydraulischer Messwertgeber zur Anzeige der Sägebandspannung.
- Späneräubbürste.
- Doppelfeder zur Rückführung des Kopfes.
- Längsrichtig nach links und rechts verschiebbares Schließaggregat mit Schraubstock für die schnelle Annäherung.
- Große Arbeitsfläche mit Drehteller auf Rollenlager, von 265 mm mit vorgespanntem Drucklager, montiert.
- Genaue Anschläge mit Einstellung für Gehrungsschnitte bei 0°, 45°, 60° links und 45° rechts.
- Untergestell mit ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.
- Das CUT-CONTROL-SYSTEM kann auch als



optionaler Bausatz für bereits produzierte Maschinen geliefert werden.

SHARK 282, manual band sawing machine to cut from 45° right to 60° left. The vice on the pneumatic versions (MA) opens and closes by means of a manually operated valve (or by means of a footpedal which is instead optional).

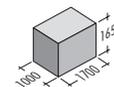
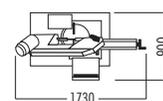
A FEW FEATURES:

- Hydraulic transducer to visualize band tensioning.
- Wire chip brush for band cleaning.
- Double head return spring.
- Sliding vice with sideways movement and fast-positioning system.
- Wide working surface with rotating table installed on a roller bearing, dia. 265 mm, pre-loaded with thrust bearing.
- Adjustable precision stops for cuts at 0°, 45°, 60° left and 45° right.
- Steel base with removable coolant tray.
- Electric pump for band lubrication and cooling.
- Machine arranged for handling with movement equipment.
- Adjustable rod to measure stop to make cuts of the same length with millimetred steel rod.
- Stock support arm with roller predisposed to mount loading table.
- Bi-metal band for solids and sections.
- Service keys and instructions manual for maintenance and spare parts list.
- The CUT CONTROL SYSTEM (CCS) can be retrofitted on machines out in the field.

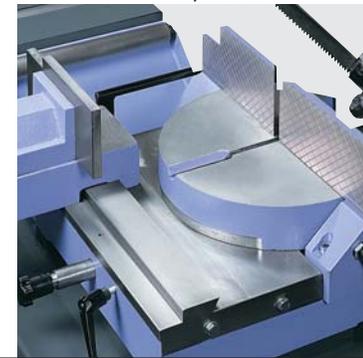


network

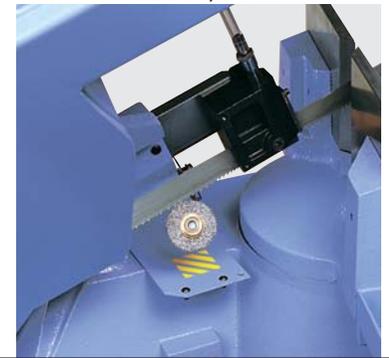
mm	kw	m/min	mm				kg
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	220	280x220	440
				230	200	220x200	
				120	80	140x80	
				200	170	200x140	



SHARK 282/282CCS



SHARK 282/282CCS



Zubehöre Seite - Optionals from page 74 n. 02,03,04,09,10,12,18,92



Shark

282 CCS

Shark 282 CCS (Cut control System) Bandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.

Funktionsweise: Nachdem man das Material vorgeschoben hat und der Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnittvorgang im Gange gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird das ägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.

In der MA Ausführung (pneumatischer Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf/zu über ein manuell betätigtes Ventil. (als Option mit Pedalsteuerung).

MERKMALE: (Siehe Shark 282)



SHARK 282/282CCS

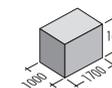
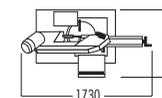


SHARK 282/282CCS

- The CUT CONTROL SYSTEM (CCS) can be retrofitted on machines out in the field. SHARK 282 CCS (Cut Control System) manual bandsawing machine to cut from 45° right up to 60° left. Other than the manual cut mode, the sawing machine can make single cuts without operator, using the head weight controlled by a hydraulic brake: after the cut, the band stops. The frame at this point is manually lifted to the position needed in order to reposition the bar to cut. In the version with pneumatic vice (MA) the vice is opened/closed by a manually-controlled valve (optional with pedal control). A FEW FEATURES: See SHARK 282



mm	kw	m/min	mm	Blade Width			kg
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	220	280x220	440
				230	200	220x200	
				120	80	140x80	
				200	170	200x140	



Zubehöre Seite - Optionals from page 74 n. 02,03,04,10,12,18,92



network